

RV-01

[JIS Z 3211:2008
E4319]

(イルミナイト系)

用途

軟鋼を使用した土木、建築、橋梁、車両、貯槽、その他一般構造物の溶接。

特性

1. アーク集中性がよく、十分な溶込みが得られます。
2. スラッグの剥離性がよく、ビード外観も良好です。
3. 耐割れ性に優れています。

使用上の要点

1. 吸湿量が多くなると、スパッタの増加、ブローホール等、欠陥の原因となりますので80～100℃で約60分の乾燥を行なって下さい。
2. 長時間および高温での乾燥は、溶込みの減少、棒焼けなど作業性を悪化させる原因となりますのでご注意下さい。
3. 過大電流での溶接は、X線性能を低下させると同時に、スパッタの増加、ブローホール等欠陥の原因となりますので適性電流範囲を守って下さい。

諸元

溶接姿勢	極性	適用鋼種	棒径(mmφ) × 長さ(mm)
全姿勢	AC DC(±)	軟鋼	下表(製造寸法部分)をご参照願います

溶着金属の化学成分および機械的性質の一例

化学成分(mass%)					機械的性質			
C	Si	Mn	P	S	耐力(MPa)	引張強さ(MPa)	伸び(%)	吸収エネルギー-20℃(J)
0.11	0.09	0.39	0.016	0.007	400	460	28	59

*JIS Z 3111:2005に準じた溶着金属の化学成分および機械的性質の一例を記載。

主要径および推奨電流 AC、DC(±)

棒 径 (mmφ)	電流(A)		
	下 向	立向・上向	
2.6	50～80	40～70	3.2
3.2	80～130	70～110	4.0
4.0	130～180	100～150	

棒端色：銀



株式会社

JKW

販売元： 株式会社 JKW

供給元： 三菱神戸製鋼所